





条幅机操作使用规范

一、电脑排版：

1、建页面（m）

长度：设条幅实际长度

高度：打印头长度（768）

2 排版（横竖幅）不要超过色带高度

二、打印中的操作

1、点击打印后出现打印对话框 打印位置（默认置于中心），必须修改选中定制位置（水平偏移:0；竖向偏移：-60）；

2、属性→布局默认纵向，选中横向打印→确定（注：每次操作时检查一下注意修改）

3、修改好点击确定，出现“打印方式选择”对话框，同时电脑右下角会出一个小打印机的图标（注意：图标消失后在执行打印输出操作）

4、“打印方式选择”中出现宽，高设置，同开始建立页面时设置一样，然后点击“设定”再“数据处理”等待打印即可

三、输出前的操作

1、对位，中间是“0”刻度，左右数值一样即可，布和色带是居中的平行的

2、布和色带要左右绷紧

3、打印输出前注意不要插U盘

4、校准色带和布的上法





刻字机操作使用规范

一、刻字机使用过程中，请勿在周围使用大功率的电器(如：切割机、机床等)。

二、刻字机的输入电源要有可靠的接地点，请最好使用1千瓦以上的非继电器式的稳压电源。

三、刻字机与计算机的开机顺序是先刻字机后计算机。在开机情况下，请不要拔插信号线，以防损坏刻字机。

四、请保持刻字机的清洁，使用一段时间之后请清洗压轮，当刻字机的压条出现明显地刻痕时，请即时更换。否则可能会给使用带来不便。

五、在使用过程中，刻刀不要露出太长，刀压不要选择过大，这样可能会损害到压条，以能将即时贴刻透为最佳。在不使用时，请将刻刀退回至刻刀座内，防止损坏刻刀。

六、当需要刻绘小字(特别是1cm以下的)时，建议用慢速刻绘，以获得最佳的效果。

七、请尽可能地选择质量好的刻刀和即时贴，以获得更顺畅地刻绘过程。



写真机操作使用规范

- 一、养成良好工作习惯，严格按程序操作设备。
- 二、在设备运行过程中发现喷头堵塞，按下暂停键，暂停喷绘作业，清洗喷头，清洗完毕后继续打印，随时观察打印效果。
- 三、当系统软件显示各种打印参数时，操作人员应检查各项设定是否准确，打印前务必确认各种设定正确。
- 四、喷绘机专业人员必须养成良好的工作习惯，每天工作完成后对喷绘机喷头进行保养维护，严格保持及其周围运行环境的良好。
- 五、喷绘机在不工作后，清洁喷头面板，洒上清洗液，用保鲜膜覆盖，保持真空，关机后，一定要拔掉电源插头，避免静电对喷头的损坏。
- 六、经常检查供墨柜内油墨桶，检查油墨量是否足够，定期更换油墨过滤器。
- 七、经常检查导轨和导轨滚珠的清洁润滑状况，并用润滑油给导轨注油。
- 八、每日工作完成后清洗保养喷头，定期清洗墨盒及墨位传感器。
- 九、检查各种电路接头、螺丝等，观察是否松动，并注意调节同步带的松紧。
- 十、定期清除电脑、电源及电路板上的灰尘，工作车间内地面经常打扫保持清洁。
- 十一、负责保管好设备原始档案（设备说明书、保修服务卡、购机凭证等），以备查验。





運城市財經學校
YUNCHENG SCHOOL OF FINANCE AND ECONOMICS

平面制作工作室 ——产品输出部

实训项目

- 项目一：广告设计制作实训
- 项目二：户外大幅广告海报制作实训
- 项目三：商业招聘喷绘实训
- 项目四：宣传展板制作实训
- 项目五：书籍胶装实训





华耀传媒

山西华耀传媒广告有限公司

COMPANY

公司简介

BRIEF INTRODUCTION

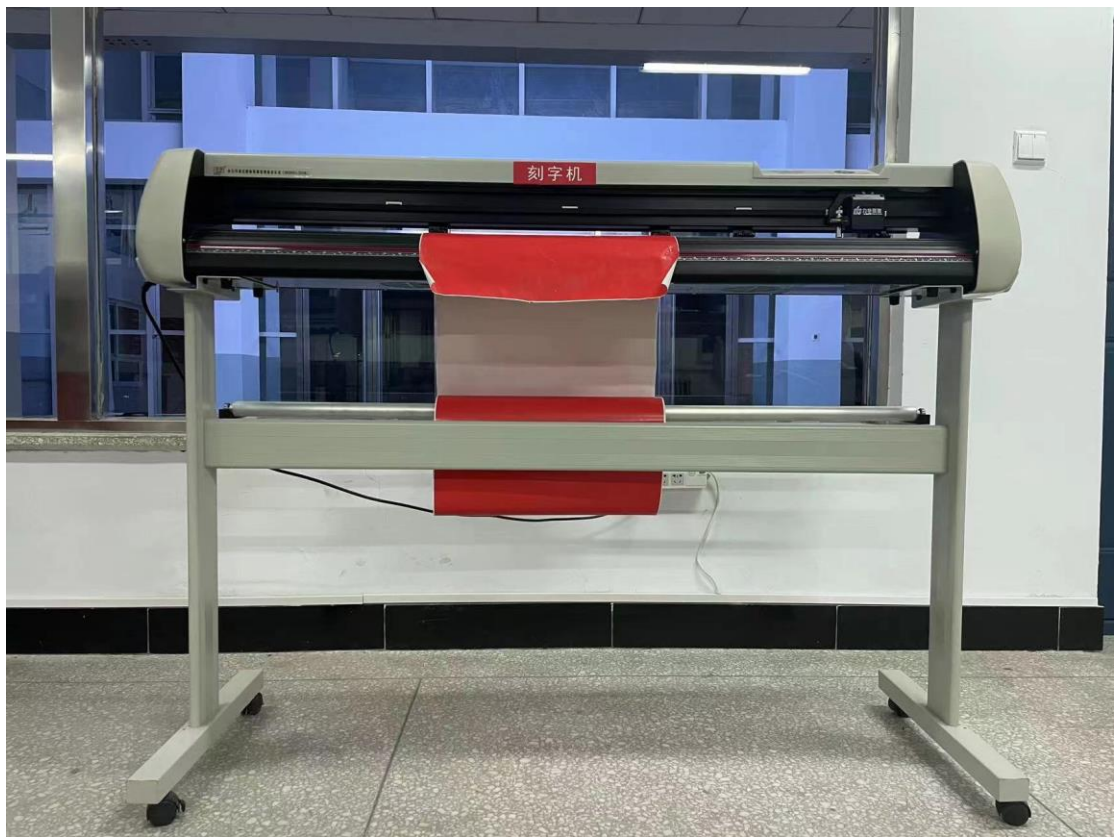
山西华耀传媒广告有限公司创立于1997年，前身系运城益鑫电脑刻绘部。公司总部位于山西运城关公国际机场正对面，现有员工21人，均为广告媒体、电视宣传等行业的业务精英。

经过二十余年的不断发展，公司现已形成以平面宣传广告设计制作发布为主，集影视传媒、新媒体矩阵等多项业务于一体的现代化全媒体企业。公司下设三大部门，分别是平面广告部、微视传媒部、融媒宣传部。经营业务主要涉足政府机构、企事业单位、社会团体、个人娱乐等宣传片、专题片、广告片、微电影、短视频的拍摄制作和摄影摄像；门头牌匾、灯箱路牌、条幅字画、平面广告、文字排版、图文印刷等设计制作和广告媒体代理发布；两微一端、H5设计制作推广，全方位宣传活动策划实施。

公司拥有中央及省市电视媒体、报纸杂志，各大网络新媒体、直播平台以及运城机场黄河金三角700平方米户外LED高清显示屏、城市擎天柱等多种宣传资源。并长期合作服务于运城市电视台各大栏目、运城市文化和旅游局、运城市税务局、运城市农商银行、运城经济技术开发区管委会、运城经济开发区建设发展有限公司、山西同誉金属材料科技有限公司、山西海天祥龙管业有限公司、山西永旺集市农贸开发有限公司、运城市盐湖区晋运水泥厂、运城中联晋运混凝土有限公司等多家优质用户。

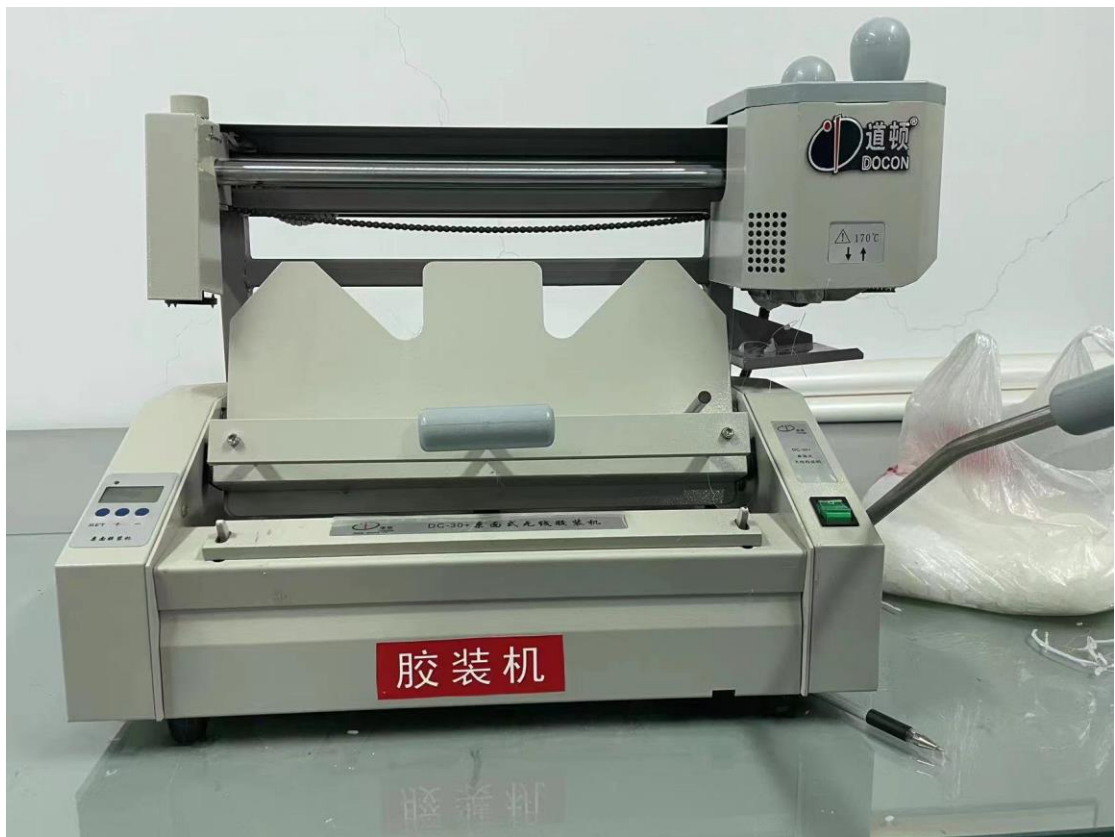
诚实，守信，精细，创新。山西华耀传媒广告有限公司热忱欢迎合作共享，努力共赢。

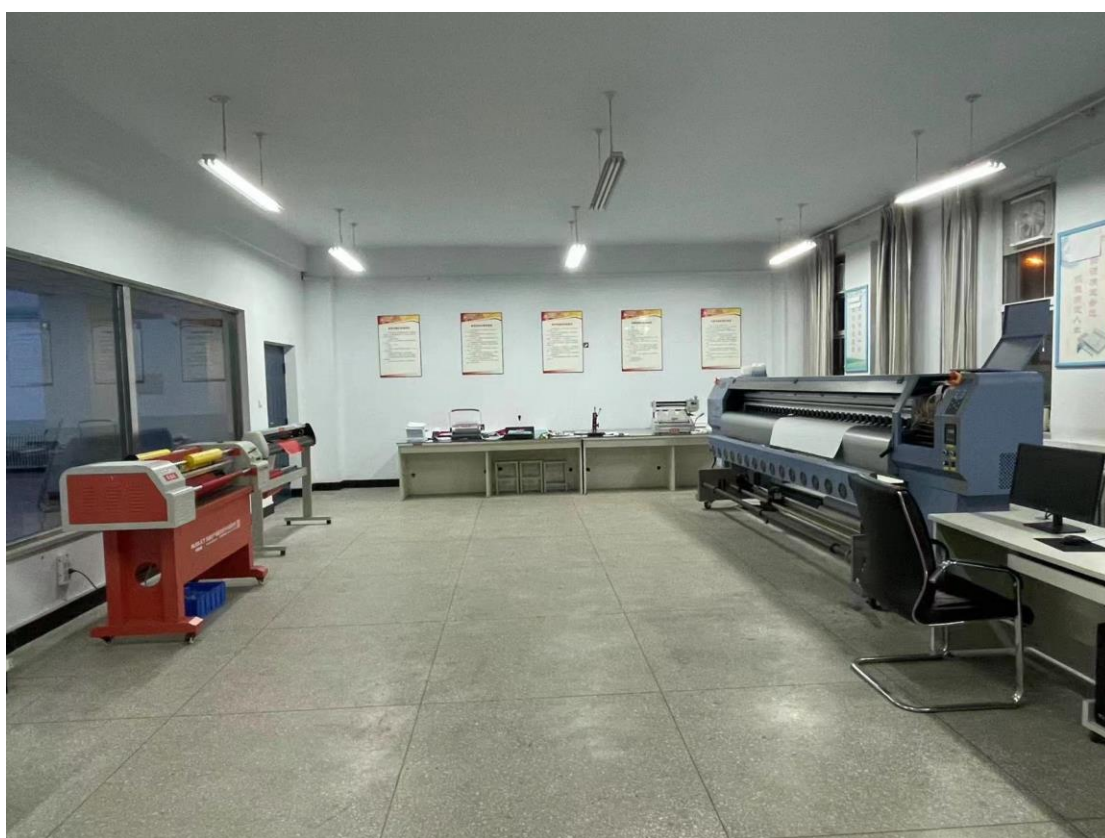














裝機操作使用规范

- 一、在启动装书机之前需检查热熔胶是否足量，再连接电源并推起开关，待机器热熔胶完全溶解，待热熔胶完全溶解机器自动运转时即可使用；
- 二、打开装书机的夹纸器；
- 三、压好折痕，保证书背脊棱角分明，将调整好的文本垂直放入并夹紧；
- 四、调整压力（按标准）；
- 五、调胶量；
- 六、等夹纸机停在机器左侧时把封面放在平板上，中缝对准平板上的指示器；
- 七、再按启动按钮等文本夹好后，松夹纸器取出文本。
- 八、胶罐不能进入异物，如纸屑、木屑、钢针等，否则堵塞。
- 九、夹热熔胶的量不能超过胶杯中箭头指示位置，否则会出现溢胶现象。
- 十、胶装机在不使用时，请保持散热，再使用时启动即可。



裁紙機操作使用規範

一、裁紙機必須由專職人員負責保管使用，未經批次，非工作人員一律不准私自操作。

二、使用前必須將裁紙台面擦抹乾淨，要做到台面无灰、无油，才能確保紙張潔白无瑕。

三、每次開機前，必須對用電安全裝置進行全面檢查，確認設備用電安，方可正式開機使用。

四、裁紙機台面不許擺放其它物品，避免發生重大毀機事故。

五、為保證裁紙質量，刀板要勤換磨刀，更換時必須由專業人員進行拆卸，並切斷機器電源。

六、換下的待磨刀板必須用專用木板加緊固定，夾板四周不允許露出刀口，以免跌倒傷人。

七、當電腦或電器出現故障，須報實訓管理中心，由專業技術人員進行檢查維修，非專業人員不得擅自檢查拆修。

八、保持機器良好的潤滑，上班前應檢查潤滑油泵的油位，用手按動几下油泵手柄，每周對各潤滑點注黃油一次。

九、實訓教學完成后，裁紙台必須擦乾淨，然後上蠟或塗防銹漆，並關閉機器總電源。